



INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

Calibradores de anel com rosca métrica

Cuidado: Evite que líquidos entrem no indicador para não danificar os componentes eletrônicos.

Código	Gama	Resolução	Precisão	Histerese	Observação
2118-10	12.7mm/0.5"	0.01mm/0.0005"	20 µm	10 µm	costas planas
2118-101	12.7mm/0.5"	0.001mm/0.00005"	5 µm	2 µm	costas planas



botão de elevação do eixo
(incluído)



Visor

- 1-Ponteiro analógico
- 2-Sinal de tolerância
- 3-Resolução do ponteiro analógico
- 4-Modo métrico
- 5-Modo polegadas
- 6-Modo predefinido
- 7-Modo de medição absoluta
- 8-Modo de medição de tolerância
- 9-Sinal de direção de medição
- 10-Diferença entre o valor máximo e mínimo de medição
- 11-Medição do valor mínimo
- 12-Medição do valor máximo
- 13-Definir tolerância superior/inferior



o ecrã pode rodar 320°



a direção da exibição é alterável



Observação: para alterar a orientação acima, é necessário remover primeiro os 4 parafusos de fixação na parte traseira do visor.

MN-2118-PT

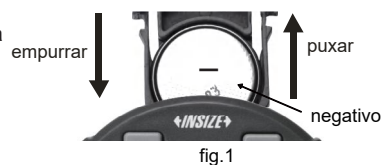
V4

1. Instale e remova a bateria (CR2032), o lado negativo da bateria deve ficar voltado para fora (fig. 1).

2. O visor pode ser girado em 320°.

3. Botões:

Pressão longa: mais de 2 segundos; pressão curta: menos de 2 segundos.



TOL --- Pressione brevemente para entrar no modo de medição de tolerância. Quando o valor medido excede a tolerância superior, o símbolo "►" no canto superior direito pisca. Quando o valor medido excede a tolerância inferior, o símbolo "◄" no canto superior esquerdo pisca. Pressione brevemente a tecla TOL para sair do modo de medição de tolerância.

--- Pressione longamente a tecla para entrar no modo de configuração de tolerância, "TOL" e "▼" aparecem na parte inferior do visor e o último dígito do valor exibido pisca ao mesmo tempo, e o limite inferior pode ser definido neste momento. Pressione brevemente a tecla in/mm para alternar o valor do bit intermitente atual, pressione brevemente a tecla ZERO para alternar o número de bits. Após concluir a configuração, pressione brevemente a tecla TOL para salvar a próxima configuração de limite. Ao mesmo tempo, os caracteres "TOL" e "▲" aparecem na parte inferior do visor, então o limite superior pode ser definido. O método de configuração é o mesmo que o da tolerância inferior.

Se o limite inferior for maior do que a tolerância superior, o visor exibirá "EEE" e retornará automaticamente ao modo de configuração de tolerância.

M --- Pressione brevemente, "MAX" aparecerá e ele entrará no modo de rastreamento máximo. Pressione novamente brevemente, o caractere «MIN» aparecerá e entrará no modo de rastreamento do valor mínimo. Pressione brevemente M pela terceira vez, «TIR» aparecerá e a diferença entre o valor máximo e mínimo medido será rastreada.

in/mm --- Pressione brevemente para conversão métrica/imperial.

---Pressione longamente para alterar a direção de medição. Quando "▲" for exibido para medição para a frente, empurre a alavanca para cima para aumentar o valor exibido. Quando a medição reversa "▼" for exibida, empurre a alavanca para cima e o valor exibido diminuirá.

ABS---Pressione brevemente para alterar o modo de medição absoluto/incremental. O modo de medição absoluta é o modo de medição normal e "ABS" é exibido. Pressione rapidamente em qualquer ponto (chamado de "ponto zero relativo") para entrar no modo de medição incremental. Nesse momento, o valor exibido é 0. No modo de medição incremental, o valor exibido é a distância do ponto de medição ao "ponto zero relativo". Pressione rapidamente novamente para retornar ao modo de medição absoluta.

---Pressione longamente para entrar no modo de configuração do valor inicial. "SET" aparece e o último dígito do valor exibido fica a piscar. Nesse momento, pressione brevemente a tecla in/mm para alterar o valor do dígito que está a piscar, pressione brevemente a tecla ZERO para alterar o número de dígitos que estão a piscar. Após concluir a configuração, pressione longamente a tecla ABS para salvar.

ZERO --- Estado ligado: pressione brevemente para exibir o valor inicial no modo de medição absoluta (exibindo o caractere «ABS»); pressione longamente para desligar a alimentação.

--- Estado desligado: pressione brevemente para ligar o instrumento.

Função de desligamento falso:

Pressione longamente o botão ZERO para desligar o indicador digital ou deixe-o sem operação por cerca de 2 horas para desligar o ecrã. Este é um estado de desligamento falso. Neste estado, após reiniciar, ele ainda mantém o valor inicial e a tolerância predefinida.

Configuração de comutação de alta e baixa frequência:

Após desligar, mantenha pressionado o botão in/mm, pressione o botão ZERO para ligar o indicador digital, após exibir "-----", solte o botão para entrar no modo de configuração de comutação de alta e baixa frequência, pressione o botão in/mm para ajustar o modo de comutação.

Quando "Fr-on" for exibido, significa que a função de comutação automática de frequência será ativada e ela mudará automaticamente para baixa frequência após 3 segundos sem operação do botão e operação do eixo, e mudará automaticamente para alta frequência se houver operação do botão ou operação do eixo. Neste estado, há maior economia de energia e é adequado para medições de rotina.

Quando "Fr-oF" é exibido, significa que a função de comutação automática de frequência está desativada e o sensor mantém o estado de alta frequência inalterado. Pressione brevemente o botão ZERO para confirmar e salvar a configuração do modo de comutação de alta e baixa frequência e sair para o estado de funcionamento. Neste estado, o consumo de energia é maior, a vida útil da bateria é reduzida, aplicável à necessidade de movimento de alta velocidade da haste de medição.

Configuração do tempo de desligamento:

Após desligar, mantenha pressionado o botão ABS, pressione o botão ZERO para ligar, exiba "----", solte o botão para entrar na configuração do tempo de desligamento, pressione o botão ABS para alterar o valor, pressione longamente o botão ABS para alternar entre dígitos únicos e dígitos de dez, a cada 1 hora um passo, o tempo máximo de desligamento automático é de 99 horas, exibe '-99-'. Nota: O visor «-00-» significa que não há desligamento automático, o visor «-06-» significa que o tempo de desligamento automático é de 6 horas e assim por diante. Pressione brevemente a tecla ZERO para confirmar e salvar o tempo de configuração, saia do modo atual.

4. O indicador digital deve ser montado num suporte rígido para ser utilizado.

5. Fixação: fixe a haste para o indicador digital com parte traseira plana. Para a parte traseira com saliência, o indicador digital pode ser montado fixando a saliência ou a haste. Se o indicador digital for montado fixando a haste, não aplique força de fixação excessiva, pois isso afetará o movimento do eixo.

6. Durante a medição, o eixo deve estar na vertical em relação à superfície da peça de trabalho, caso contrário, a medição poderá não estar correta.

Cuidado: não mova o eixo rapidamente nem aplique força lateral no eixo.

7. Após a medição, lubrifique o ponto de contacto. O eixo não deve ser lubrificado, caso contrário, o movimento do eixo não será suave.

8. Se o indicador digital cair ou sofrer um choque, verifique a precisão da medição antes de usar.

9. Acessórios opcionais: cabo SPC, encostos, pontos de contacto.

Para obter uma medição precisa, é necessário escolher o ponto de contacto de acordo com a forma da peça de trabalho. Para medir peças de trabalho com colunas, deve-se escolher o ponto da lâmina, para medir peças de trabalho esféricas, deve-se escolher o ponto plano, e para medir peças de trabalho côncavas ou de forma complexa, deve-se escolher o ponto da agulha.

10. Se o símbolo da bateria aparecer no visor, a tensão da bateria está muito baixa, substitua a bateria. Se os dígitos não mudarem quando os botões forem pressionados ou o eixo for movido, retire a bateria e coloque-a de volta após 1 minuto. Se o indicador não for usado por um longo período, remova a bateria. Caso contrário, o líquido pode vazar da bateria e danificar o indicador.

11. A temperatura de trabalho é de 0 a 40 °C/32 a 104 °F, a humidade relativa não deve exceder 80%.